Die UHS GmbH bietet sowohl einzelne Wärmetauscherkomponenten als auch schlüsselfertige Wärmerückgewinnungskomplettsysteme an.

Allgemeine Produktinformationen

Kurzübersicht: Dampferzeuger sowie Wärmerückgewinnung aus Abwasser, Abgas, Trocknerabluft

Biogasanlagen:

Haben Sie Probleme mit der **Temperatur** des **Fermenters**?

UHS hat eine äußerst flexible Lösung nach dem Baukastenprinzip: Externe Fermenterbeheizung

Haben Sie eine **Hygienisierung** für Ihre Biogasanlage vorgesehen?

UHS hat ein kompaktes Hygienisierungsmodul: schlüsselfertige Hygienisierung

Kläranlagen:

Kläranlagen stehen vor der Problemnstellung der Klärschlammtemperierung (Schlamm zu erhitzen oder zu kühlen). Äußerst effizient ist die Lösung dieses Vorhabens mit den UHS M-Tube Wärmetauschern, die aus Drallrohren bestehen.

Im Prozess der Brüdenkondensation kann mit einem Brüdenkondensator ein großer Teil der Energie aus den Brüden zurückgewonnen und beispielweise für Heizzwecke verwendet werden.

Lebensmittel:

Für die Lebensmittelindustrie bietet UHS von spezial geprägten Rohr-in-Rohr Wärmetauschern, über Triple Tube- bis hinzu Rohrbündelwärmetauschern ein breites Spektrum an Lösungsvorschlägen für Ihren Anwendungsfall an. Diese Wärmetauscher können als vollverschweißte oder ausziehbare Wärmetauscher konstruiert werden.

Als Neuheit wurde der einzigartige Rohrbündelwärmetauscher, Typ SML, für die Lebensmittelindustrie / hoch viskose Medien entwickelt. Dieser Wärmetauscher hat im Vergleich zu einem Triple Tube Wärmetauscher 2-2,5 mal mehr Fläche bei gleicher Baulänge. Kontaktieren Sie uns direkt, um hierzu nähere Informationen zu erhalten.

Wäschereien:

Möchten Sie im Abwasser- und Abluftbereich Energie einsparen?

UHS bietet kundenspezifische Komplettsysteme an: Abwasserwärmerückgewinnung Abluftwärmerückgewinnung

Mit der MI-4000 bietet die UHS eine **kompakte**, **schlüsselfertige** **Abwasserwärmerückgewinnungsanlage** an.